Servo - Lineare Einzelbeutelmaschine

Anwendungsbeispiele der V-Inbag Mini Linear – Serie Hardware Tierfutter





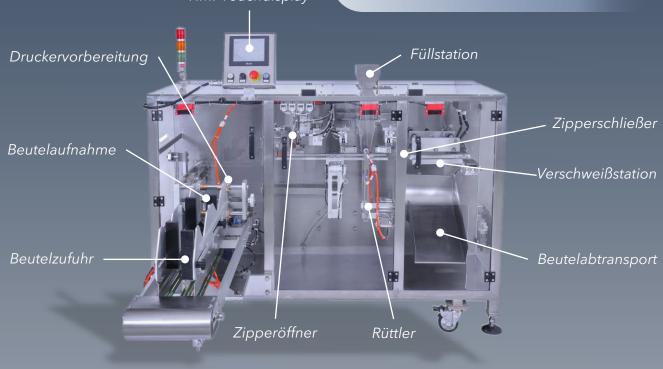






HMI-Touchdisplay

Beutelbreite: 80 - 310 mm





Optionale Features und Stationen

AUTOMATISCHE BEUTELZUFÜHRUNG

AUTOMATISCHE FORMATANPASSUNG

Automatische Anpassung der Maschine an neue Beutelformate ohne manuelle, mechanische Justierungen via Maß-Eingabe im HMI-Panel und servomotor-gesteuerten Maschinenstationen

ZIPPERÖFFNER + DRUCKLUFT-BEUTELÖFFNUNG

Mechanischer Zipperöffner und pneumatische Einheit zum Öffnen von Druck- bzw. Zippverschlüssen

ZIPPERSCHLIEßER

Mechanische Verschließung des Zipp-/Druckverschlusses vor der Beutelverschweißung

EXTRA FÜLLSTATION

Zusätzliche Füllstation für das Befüllen der Beutel mit weiteren Produkten

BEUTELHALTERUNG FÜR MHD-DRUCKER

Integrierte Haltevorrichtung für das Implementieren eines Tintenstrahldruckers (MHD, Chargen-Nr.)

PRODUKTRÜTTLER

GAS- & DRUCKLUFTBEFÜLLUNG

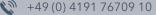
Einleitung von Schutzgas oder Aufblasen der befüllten Beutel mit Druckluft

Modell	MINI 150	MINI 210	MINI 260	MINI 310
Max. Beutelbreite [mm]	150	210	260	310
Min. Beutelbreite [mm]	80	110	130	150
Max. Beutellänge [mm]	210	310	350	400
Min. Beutellänge [mm]	110	130	150	200
Nennleistung bei 1 s Füllzeit	20 BPM			
Übliche Geschwindigkeit*	10 - 15 BPM			
Schutzklasse	IP 54			
Stromversorgung; Leistung	220/230 V, 50/60 Hz, 1 φ; ca. 2,2 kW			
Druckluftverbrauch	520 l/min, 6-7 bar			
Unterstützte Beutelmaterialien	PE, PP, LDPE, PLA, Kraftpapier mit Kunstoffanteil sowie diverse weitere thermisch schweißbaren Materialien			
HMI Panel	10" Farbdisplay (Touchscreen)			



GK Industries GmbH Gekupack® Verpackungstechnik Marie-Curie-Straße 15-17 24568 Kaltenkirchen







gk-industries.de gekupack.de



Gekupack

GK INDUSTRIES GMBH