

Lineare Einzelbeutelmaschine für Seitenfaltenbeutel

Anwendungsbeispiele der Linepack - Serie



Pulver & Granulat

Hardware



Kartoffeln, Zwiebeln

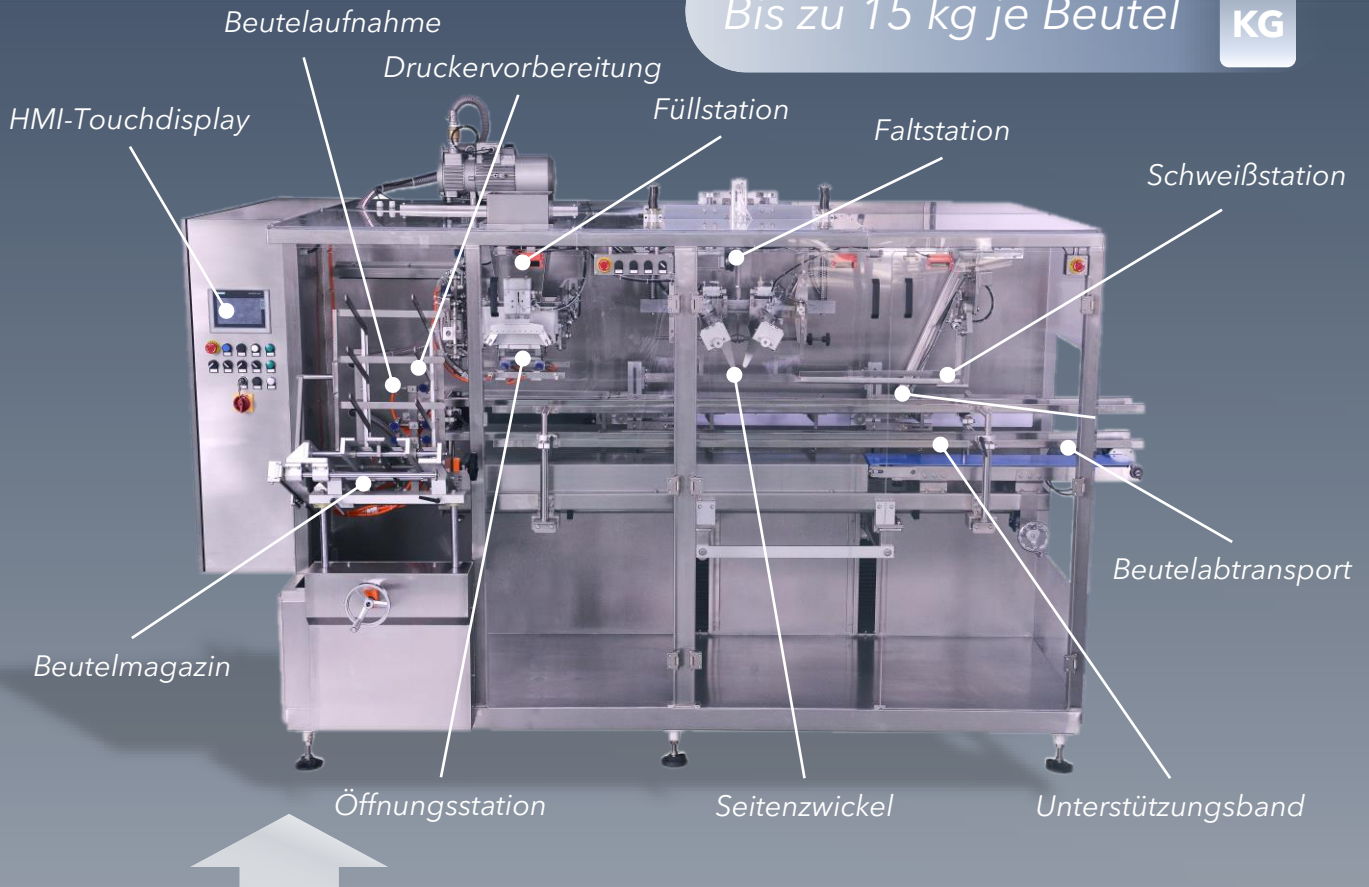
Tierfutter, Saatgut



Kohle

Bis zu 15 kg je Beutel

KG



Geeignet für Seitenfaltenbeutel mit rechteckiger Öffnung mit oder ohne Tragegriff, mit oder ohne Zippverschluss

Ausstattungsmerkmale und Optionen

SIEGELUNG

Verschließen von schweißbaren Beuteln, wie z. B. PP- oder PE-Beuteln sowie beschichteten Papierbeuteln, durch thermische Schweißung mit stufenlos einstellbarer Siegeltemperatur

NÄHKOPF (optional)

Verschließen von offenen Säcken auch aus nicht schweißbaren Materialien, wie z. B. Papier, durch Glatt- oder Bandnähen mittels Nähkopfeinheit

SEITENFALTENBEUTEL mit TRAGEGRIFF

Integrierte Station mit Seitenzwickeln für Beutel mit Seitenfalte & Kompatibilität mit Tragetaschen

UNTERSTÜTZUNGSBAND FÜR SCHWERE BEUTEL

Unterstützendes Förderband für Beutel mit Seitenfalte bis zu 15 kg fungiert als Abtransportband

PRODUKTRÜTTLER

Rüttleinheit an der Füllstation zur Gewährleistung des Befüllens der Beutel bis zum Boden

DRUCKLUFTSPÜLUNG

Befüllung der Beutel an der Füllstation mit Druckluft, um den gefalteten Boden auszuklappen.

Modell ¹	LINEPACK 200	LINEPACK 350
Min. Beutelbreite [mm]	100	190
Max. Beutelbreite [mm]	200	350
Min. Beutellänge [mm]	220	350
Max. Beutellänge [mm]	400	650
Min. Bodentiefe [mm]	50	80
Max. Bodentiefe [mm]	100	150
Min. Tragegriffbreite [mm]	Ohne Henkel	Ohne Henkel oder 100
Max. Tragegriffbreite [mm]	Ohne Henkel	Ohne Henkel oder 200
Übliche Leistung ²	10 - 24 BPM	
Max. Leistung bei 1 s Füllzeit	30 BPM	24 BPM
Schutzklasse	IP 54	
Stromversorgung; Leistung	230/400 V, 50/60 Hz, 3 φ; 6 kW bzw. 10 kW	
Druckluftverbrauch	400-500 l/min, 6-7 bar	
Unterstützte Beutelmaterialeien	LDPE, PLA, Kraftpapier + diverse weitere Materialien; nicht schweißbare Materialien nur in Verbindung mit Nähkopferschließereinheit.	

¹ Alle Angaben vorbehaltlich technischer Änderungen (Stand: Februar 2023)

² Die erzielbaren Ausbringungsmengen sind abhängig von dem Produkt, der Produktzuführung, den Umgebungsbedingungen, den verwendeten Beuteln und der Ausstattung bzw. Ausführung der Maschine sowie insbesondere der Füllzeit.



GK Industries GmbH
Gekupack® Verpackungstechnik
Marie-Curie-Straße 15-17
24568 Kaltenkirchen
Deutschland

+49 (0) 4191 76709 10
gk-industries.de
gekupack.de
info@gk-industries.de

